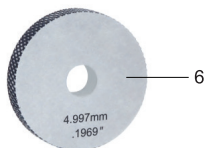


Code	Gamme	Résolution
2942-20	0,-20,1mm	0,01mm/0,0005"
2942-40	20-40mm	0,01mm/0,0005"
2942-203	0,5-20,1mm	0,01mm/0,0005"
2942-403	20-40mm	0,01mm/0,0005"

- 1-Indicateur
- 2-Dispositif de verrouillage
- 3-Valeur initiale zéro
- 4-Sonde
- 5-Socle
- 6-Jauge de réglage (modèles 2942-20 et 2942-203 fournis)



1. Le calibre sert à mesurer le diamètre d'extrémité des trous chanfreinés ou coniques.

2. Boutons :

Appui long : plus de 2 secondes ; appui court : moins de 2 secondes.

M/TOL

---Appuyez longuement jusqu'à ce que "TOL" s'affiche pour passer en mode de mesure de tolérance. Dans ce mode, le symbole "▶" dans le coin supérieur droit clignote si la valeur mesurée est supérieure à la limite supérieure ; le symbole "◀" dans le coin supérieur gauche clignote si la valeur mesurée est inférieure à la limite inférieure. Appuyez brièvement sur le bouton "M/TOL" pour quitter le mode de mesure de tolérance.

---Appuyez longuement jusqu'à ce que "TOL" et "▼" s'affichent pour entrer en mode de réglage de tolérance. Le dernier chiffre clignote. Appuyez brièvement sur le bouton "ZERO" pour positionner le chiffre ; celui-ci clignote lorsqu'il est positionné. Appuyez brièvement sur le bouton "in/mm" pour faire passer le chiffre de 0 à 9. Après avoir réglé la limite inférieure, appuyez brièvement sur le bouton "M/TOL" ; "▲" s'affiche et le dernier chiffre clignote. Réglez la limite supérieure de la même manière que pour la limite inférieure. Appuyez brièvement sur le bouton « M/TOL » pour terminer le réglage et passer en mode de mesure de tolérance. Si la limite inférieure est supérieure à la limite supérieure, "EEE" s'affiche et l'indicateur numérique repasse automatiquement en mode de réglage de tolérance.

---Appuyez brièvement : "MAX" s'affiche et l'appareil passe en mode de suivi de la valeur maximale. Appuyez à nouveau brièvement : "MIN" s'affiche et l'appareil passe en mode de suivi de la valeur minimale. Appuyez une troisième fois brièvement : "TIR" s'affiche et permet d'obtenir la différence entre les valeurs maximale et minimale d'une mesure.

pouces/mm

---Appuyez brièvement pour afficher la conversion entre pouces et système métrique. La valeur augmente si...

---Appuyez longuement pour changer le sens de mesure. "▲" s'affiche, la valeur diminue si la broche se déplace vers le haut. "▼" s'affiche, la valeur diminue si la broche se déplace vers le haut.

ABS

---Appuyez brièvement pour passer du mode de mesure absolue au mode de mesure relative. Le mode par défaut est le mode de mesure absolue ("ABS" s'affiche). Appuyez brièvement sur le bouton à tout moment pour passer en mode de mesure relative (ce point est appelé « point zéro relatif ») ; "ABS" disparaît et la valeur affichée est zéro. Dans ce mode, la valeur affichée correspond à la distance par rapport au "point zéro relatif". Appuyez à nouveau sur le bouton pour revenir au mode de mesure absolue.

---Appuyez longuement pour accéder au mode de réglage de la lecture initiale. "SET" s'affiche et le dernier chiffre clignote. Appuyez brièvement sur le bouton "ZERO" pour positionner le chiffre ; celui-ci clignote lorsqu'il est positionné. Appuyez brièvement sur le bouton "in/mm" pour faire passer le chiffre de 0 à 9. Appuyez longuement sur le bouton "ABS" pour quitter le mode de réglage.

ZERO

---Lorsque l'écran est allumé : appuyez brièvement pour obtenir la lecture initiale en mode de mesure absolue ("ABS" s'affiche) ; appuyez longuement pour éteindre l'écran.

---Lorsque l'écran est éteint : appuyez brièvement pour allumer l'écran.

DONNÉES

---Appuyez brièvement pour afficher la valeur actuelle du courant en sortie du port de données. Si la transmission aboutit, la LED s'allume une fois ; en cas d'échec, la LED ne s'allume pas. ---Appuyez longuement pour modifier la résolution analogique.

3. Mise à zéro :

Plage de mesure : 0,5-20,1 mm

---Mise à zéro à l'aide d'un calibre de réglage pour éviter l'usure de la sonde. Réglez la valeur initiale de l'indicateur sur la valeur du calibre de réglage (voir la fonction du bouton ABS), puis placez le calibre dans le calibre de réglage ; la base et le calibre de réglage s'emboîtent parfaitement ; appuyez sur "ZERO" ; la valeur affichée par l'indicateur correspond à la valeur